



志聯工業股份有限公司(品管課)

2018.08.20

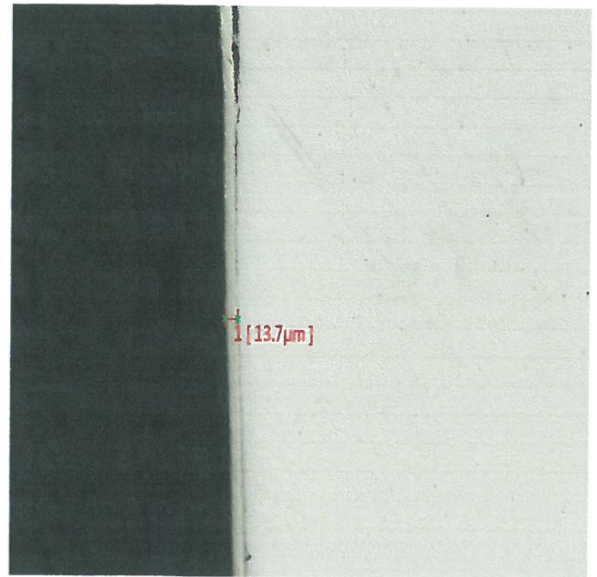
基本履歷

受託人：	俊益
物品鋼種：	60SICRV
物品線徑：	11.0mm
測試項目：	金相組織

金相



圖(4)電鍍後表面不良樣品
金相橫切面 100X



圖(5)電鍍後表面不良樣品
金相橫切面 100X

實驗



圖(6)熱處理後表面不良樣品
金相橫切面 200X

廠長

彭明輝

主管

黃文忠

承辦人

呂奇達



基本履歷	受託人：	俊益
	物品鋼種：	60SICRV
	物品線徑：	11.0mm
	測試項目：	金相組織

結果說明

1. 圖(1)~圖(3)為電鍍後/熱處理後表面不良樣品外觀圖片。
2. 圖(4)&圖(5)為電鍍後表面不良樣品之金相橫切面，較厚電鍍層深度：0.023MM，較薄電鍍層深度0.013MM。
3. 圖(6)為熱處理後表面不良樣品之金相橫切面，清淨度良好。
4. 由圖(4)&圖(5)觀察電鍍層表面，發現電鍍之表面呈現不均勻狀態，故研判為電鍍不良所造成。
5. 由(3)&圖(6)觀察熱處理後表面不良樣品之巨觀及金相表層，判定熱處理後表面不良為銹皮殘留。

廠長		主管		承辦人	
----	--	----	--	-----	--

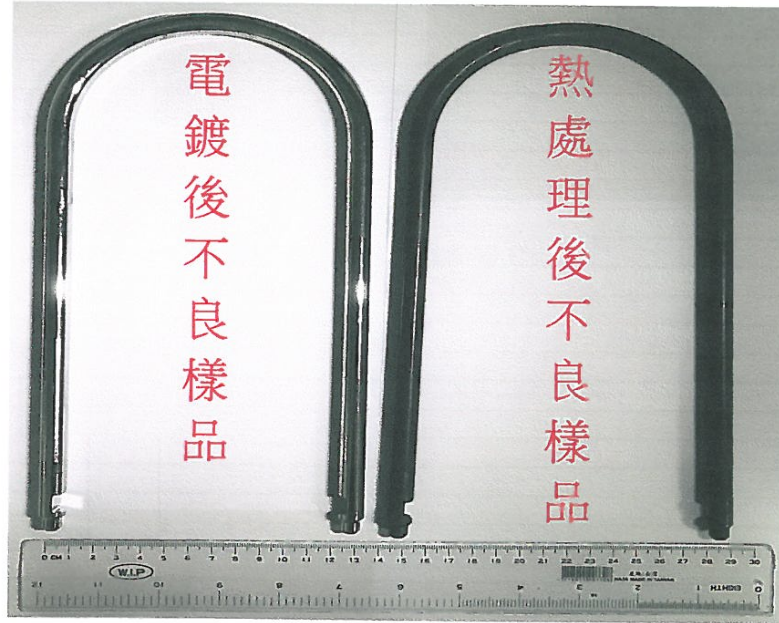


志聯工業股份有限公司(品管課)

2018.08.20

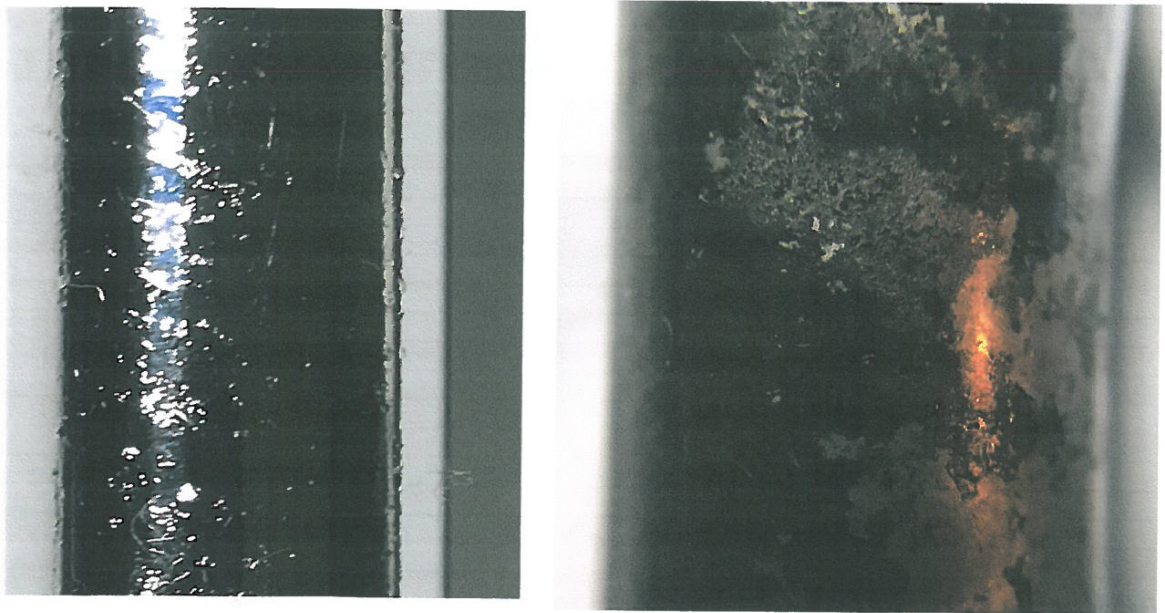
基本履歷	受託人：	俊益
	物品鋼種：	60SICRV
	物品線徑：	11.0mm
	測試項目：	金相組織

外觀



圖(1)電鍍後/熱處理後不良樣品外觀

圖片



圖(2)電鍍後表面不良樣品外觀 10X 圖(3)熱處理後表面不良樣品外觀 10X

廠長

彭明輝

主管

黃文忠

承辦人

呂奇達